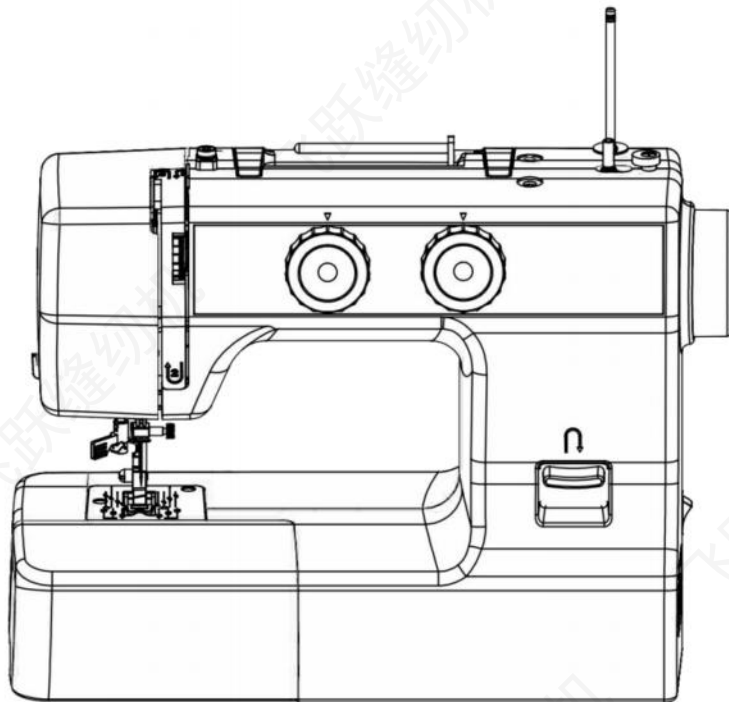


FEIYUE

FY2系列

多功能家用缝纫机

使用说明书



 **注意**

为了安全起见，请在使用本机前务必阅读本使用说明书。并请妥善保管本服务手册以便随时查阅。

重要安全说明

★请在使用此家用缝纫机前阅读所有说明：

使用本电器时，务必遵守基本安全预防措施 包括但不限于：

请将说明置于机器附近。如果将设备送给第三方请务必转交使用说明。此设备供成人使用。如果有成人监督下，本设备则可以由8至12岁的儿童身体、感官或精神能力受限或缺乏经验和知识的人使用，不过仍然需要确保他们已经提前了解有关安全使用设备的说明，并确保他们已经了解所涉及的危险。设备的清洁和用户维护不得由儿童在无成人监督情况下进行。不允许任何人将这台机器当做娱乐产品，8岁以下的儿童不得使用本设备。

危险 - 为了降低电击风险：

★缝纫机插上电源时，不得无人看管。机器所插入的电源插座应该容易接近。在使用后，清洁、打开机盖、润滑前，或者在进行说明手册中提到的其他任何维护调整时，请拔掉电源。

警告 — 为了降低烧伤、着火的风险、电击或人身伤害：

1. 请勿将机器用作玩具。由儿童使用或在儿童附近时需特别注意。
2. 仅按本手册所述指定用途使用本缝纫机。仅使用手册中制造商推荐附件。
3. 如果缝纫机的电源线或插头损坏，如果缝纫机无法正常工作，如果缝纫机曾掉落或损坏，或者曾落入水中，请勿使用。将缝纫机送至最近的授权经销商或维修中心进行检查、维修、电气或机械调整。
4. 切勿在通风孔堵塞的情况下操作缝纫机。保持缝纫机通风孔和脚踏控制器清洁，避免线头灰尘和碎布积聚。
5. 手指应远离所有活动部件。在缝纫机针附近操作时务必特别小心。
6. 务必使用正确的针板。错误的针板会导致机针折断。
7. 请勿使用弯曲的机针。
8. 请勿在缝纫时推拉布料。否则可能会使机针偏斜，导致机针折断。佩戴安全眼镜在机针区域进行机针穿线、换针、换底线或更换压脚等调整时，应关闭机器电源。
9. 切勿让任何物体掉入或将任何物体插入任何开口。
10. 请勿在室外使用。请勿在使用气雾（喷雾）产品或正在对氧气进行管理的环境下操作。
11. 关闭机器后应及时从插座中拔下插头。
12. 拔下插头时请勿拉扯电源线。拔下插头时，应抓住插头，而非电源线。
13. 脚踏控制器用于操作机器。切勿将其他物体置于脚踏控制器之上如果机器潮湿，切勿使用。
14. 若 LED 灯损坏或破损，必须由制造商或其维修代理或具有类似资质的人员进行更换，以避免发生危险。
15. 脚踏控制器的电源线不可以更换。如果电源线损坏，则必须丢弃脚踏控制器。务必使用机器的原厂脚踏控制器进行使用。
16. 请勿将本机当作玩具去使用，避免将机器放置于阳光直射和湿度高的场所。

请妥善保管说明书，本产品仅供家庭服装，布料、手工创作等缝纫用途，不适合工业批量生产。

恭喜您！

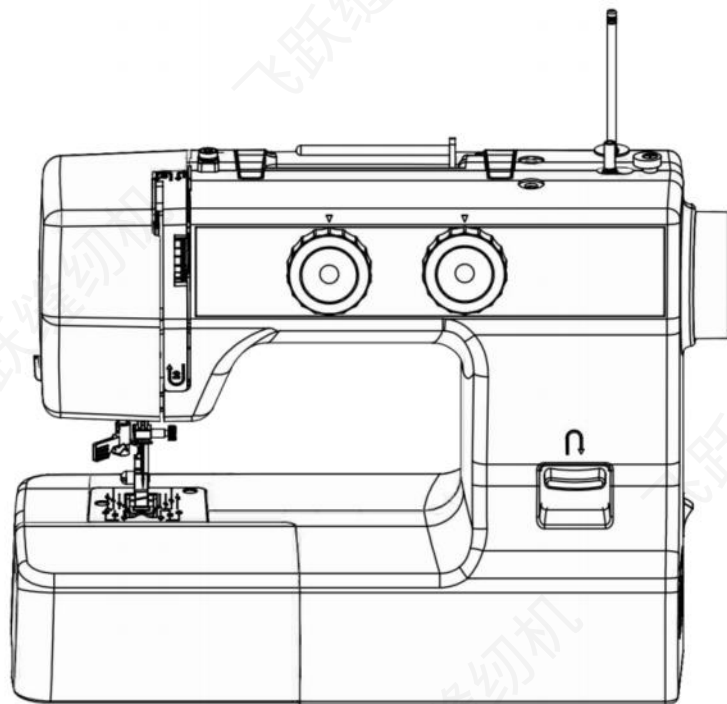
成为新的缝纫机的拥有者，您即将开始发挥令人激赏的创造力。

从您开始使用您的机器的那一刻起，您将体会这台缝纫机的轻巧操作性

能。当您开始使用您的缝纫机之前，我们建议您先通过使用说明书，

一步一步地去发觉它的许多优点以及轻易的操作方式。为确保产品的推

陈出新，制造商有对缝纫机的外观、功能和附属品变更的权利。



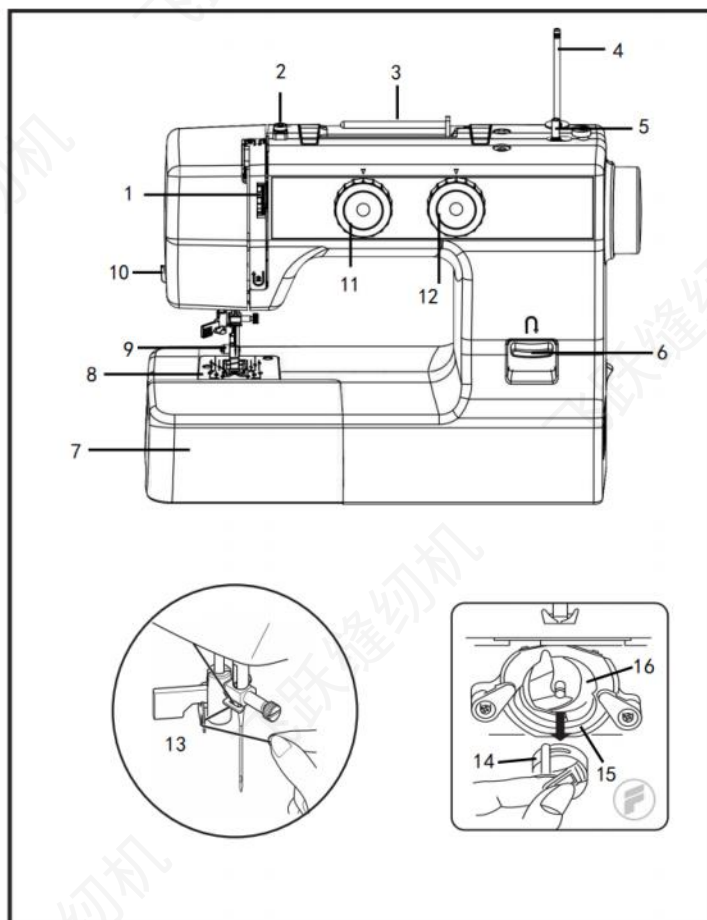
FEIYUE

目录

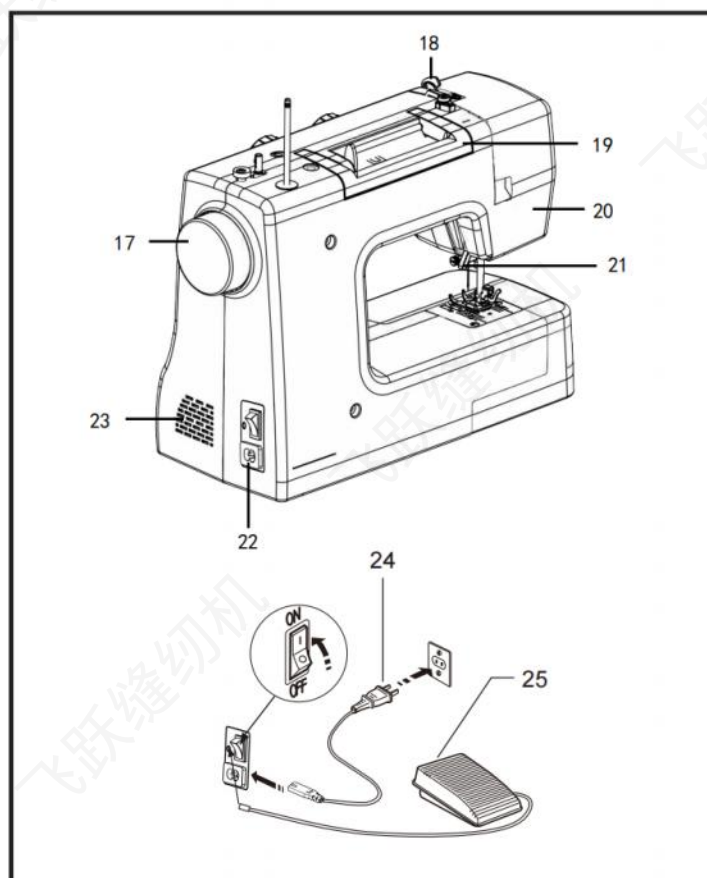
各部位名称	1
缝纫机的启动方法	2
二段式抬起压脚	2
压脚压力棒调节	2
更换压脚以及安装压脚座的方法	3
附属品名称	3
绕制底线（下线）的操作方法	3
底线（下线）的安装方法	4
面线（上线）的安装方法	5
自动穿线器的使用	6
引底线（下线）的操作方法	6
面线（上线）张力调整方法	7
选择花样的方法	7
线迹长度调节盘	8
开始缝纫-直线线迹	9
倒缝加固	9
结束缝纫	9
切线刀的使用	9
加固直线伸缩缝/锯齿伸缩缝线迹	10
暗线缝	10
四步式锁扣眼	11
钉纽扣/装拉链	12
拼接缝纫	13
贴布绣	14
锁边缝/卷边缝	15
机针-布料-缝线三者间的关系	16
保养	16
操作按键	17
故障现象排除	18

各部位名称：

1. 面线张力调整转盘
2. 绕底线卡簧
3. 放线轴
4. 第二线轮柱
5. 锁芯绕线器
6. 倒缝拉杆
7. 附件盒
8. 针板
9. 压脚支架&压脚
10. 切线刀
11. 花样选择转盘
12. 线迹长度转盘
13. 自动穿线器
14. 锁壳
15. 中梭盖
16. 中梭（摆梭）



17. 手轮
18. 挑线杆
19. 把手
20. 机头罩
21. 压脚拨杆
22. 电源插孔
23. 散热孔
24. 电源线
25. 脚踏控制器



缝纫机的启动方法

将电源线的两端分别插入机器电源插孔和家用电源插座内(1)。

★注意:

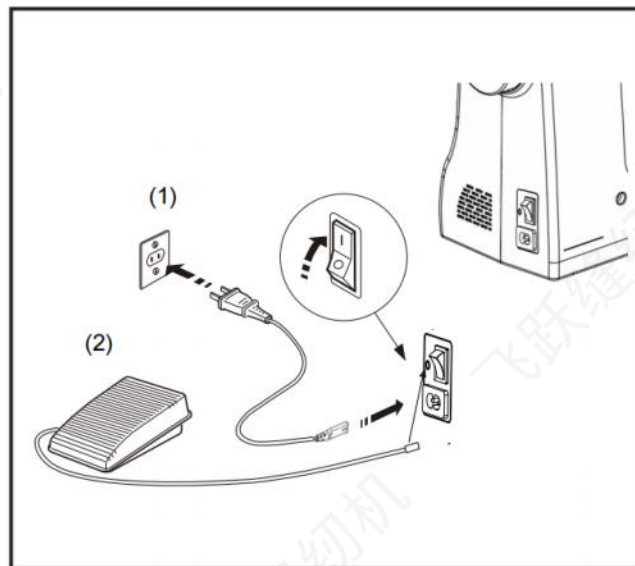
当您不使用机器的时候请及时拔下电源插头。

脚踏控制器:

缝纫机的速度由踩脚踏板轻重控制,脚踏踩越重速度越快,反之则慢,脚离开控制器则停止车缝(2)。

★注意:

如果在使用过程中脚踏板出现故障情况,请您及时联系当地的经销商和特约维修站。



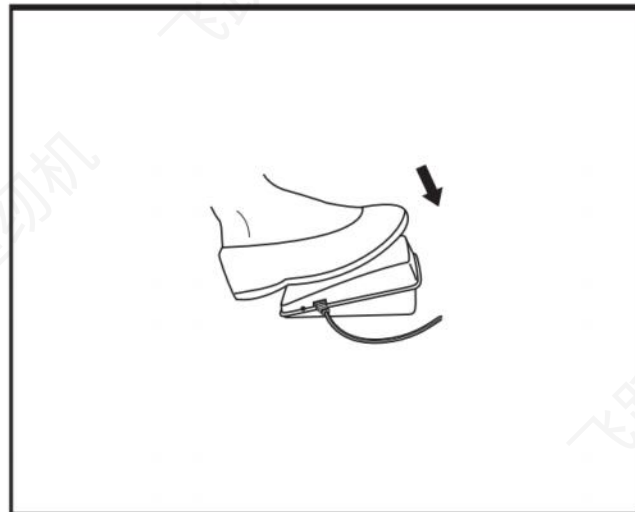
缝纫机灯光:

打开机器电源,缝纫机灯泡亮起即可开始正常缝纫。

速度控制钮:可以设置缝纫机运行的最大速度。(部分机型支持)

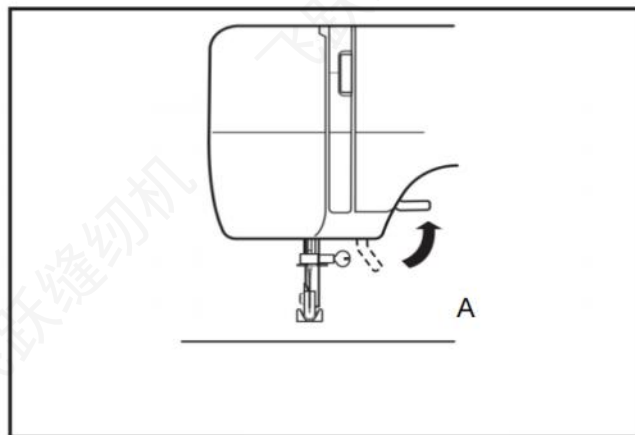
★必须清洁脚踏控制器。

请一定不要在脚踏控制器上放置任何物品,因为这样做可能会引起对使用者的伤害,并造成机器故障。



二段式抬起压脚

当您在车缝一些较厚面料时,可以将(A)压脚拨杆往上抬,提升至第二高度,以方便放入和拿取需要缝制的面料。



更换压脚以及安装压脚座的方法

如何安装压脚座支架：

如图1所示提起压脚杆(A)，向上装上压脚支架(B)，随后将压脚座螺丝依箭头指示方向(C)锁紧。

如何安装压脚：

如图2所示，将压脚(F)上的挡杆(D)与压脚座上的凹槽(G)对准卡入完成压脚的安装。

如何卸下压脚：

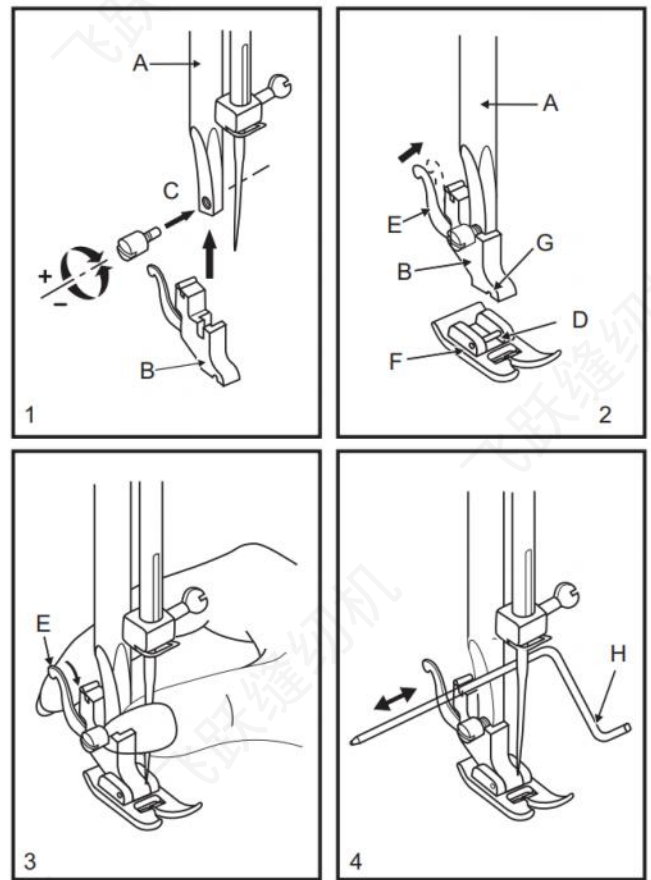
如图3所示，按一下压脚座支架后方按钮(E)可以卸下安装在压脚座上的压脚。

如何安装平行导杆（选购件）

如图4所示，将平行导杆(H)水平插入压脚座后方的小孔中完成平行导杆的安装。

★注意：

操作的时候请您关闭机器的电源。



如何更换机针：

★注意：在您更换机针之前，可以在机针区域下方的机针板孔位上放置一张纸或一块布料，这样有助于防止机针意外掉落到机器中。

操作步骤：

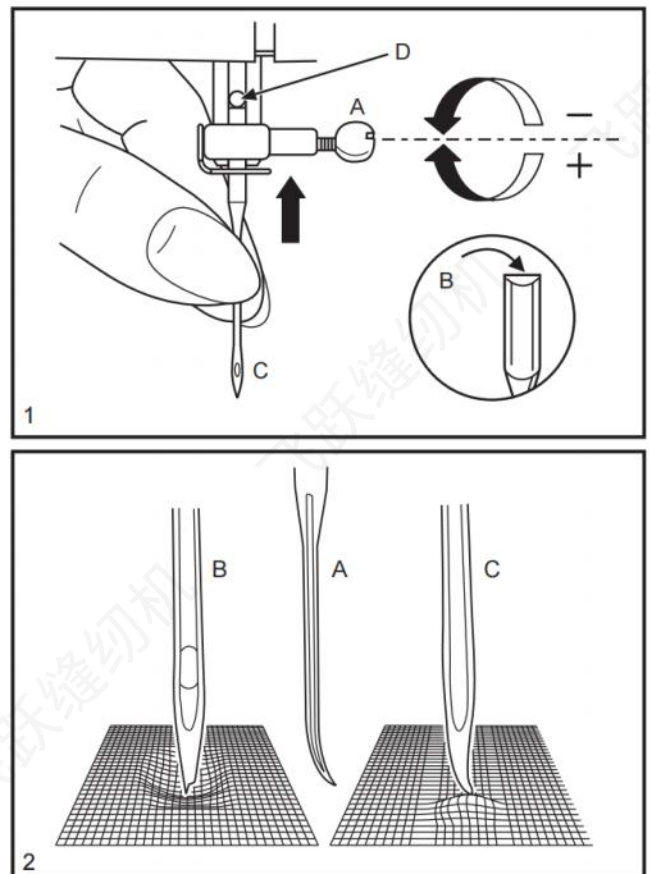
1. 松开针夹螺丝如果觉得紧，可以使用您配件中的螺丝刀松开螺丝。
2. 取下机针。
3. 将新的机针向上推入针夹中，机针平滑面朝后向上顶到底。
4. 当机针向上顶到底后，锁紧螺丝。

★注意：请务必使用高品质针尖锋利的直针，确保针尖未弯曲或损坏。

损坏的机针可能导致跳针、断线或断针。它还可能损坏针板，会损坏您的缝纫机。缝纫机的机针在成功缝制中发挥着举足轻重的作用。请务必使用合格的高品质机针。

机针可能会出现的问题：

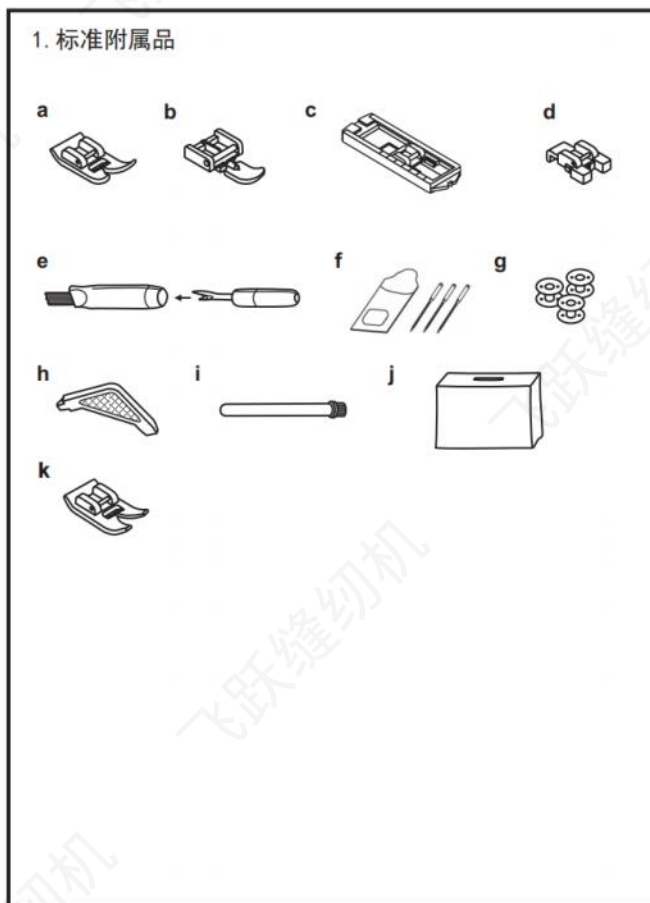
- A. 机针弯曲
- B. 针尖损坏
- C. 针尖磨损



附属品名称

标准附属品：

- a. 万能曲折压脚
- b. 拉链压脚
- c. 4步锁扣眼压脚
- d. 钉纽扣压脚
- e. 毛刷&拆线刀
- f. 机针 (*3)
- g. 梭芯 (*3)
- h. L型螺丝刀
- i. 第二线轮柱
- j. 防尘罩
- k. 防跳线压脚

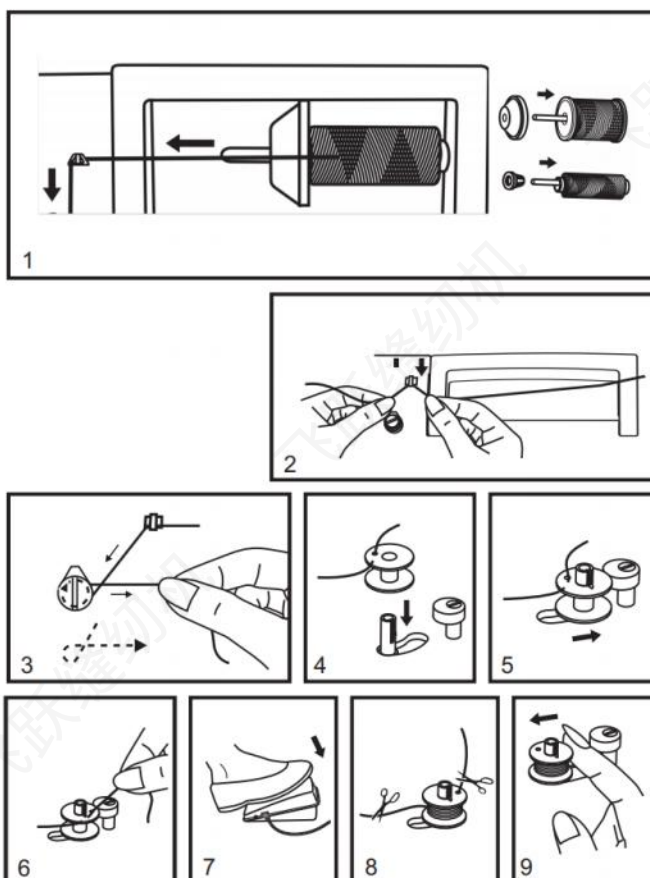


绕制底线（下线）的操作方法：

具体操作步骤：

1. 将线放入线轴(1)。
2. 将线穿过导线圈(2)。
3. 将线根据图示方向（顺时针）卡入绕线卡簧(3)将线穿过梭芯上面的小孔并卡入梭芯绕线轴(4)将梭芯绕线轴往右边推到底(5)。
4. 捏住线的一端并往外拉长一点(6)。
5. 轻踩脚踏开始绕制底线(7)。
6. 线绕制80%左右可以停下并剪断多余线头(8)。
7. 务必将梭芯绕线轴往左推回归位(9)取下梭芯。

★注意：当梭芯绕线轴的位置没有复位的话，手轮不会转动，缝纫机无法进行车缝，所以在绕制完梭芯以后绕线轴务必往左推回归位，才可以正常进行缝纫。

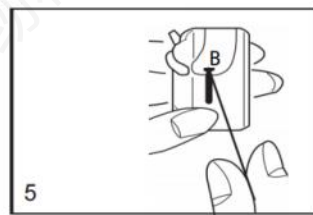
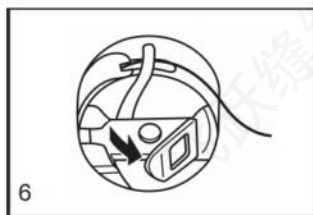
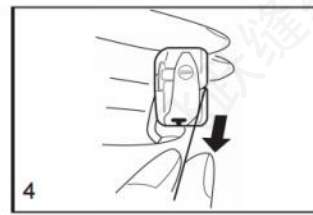
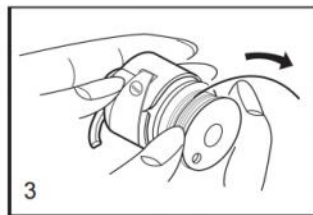
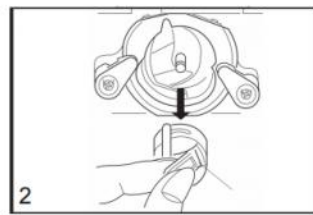
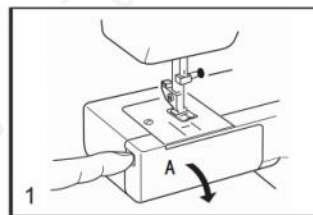
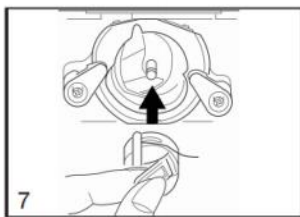
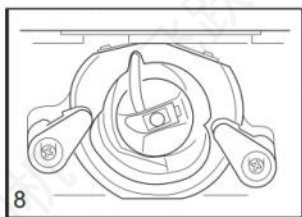


底线（下线）的安装方法

安装底线的时候请务必将机针抬到最高处。

1. 打开梭芯盖板(A)，拿出锁壳，将锁芯按照(3)图示方向放入锁壳。
2. 如图(4)所示按住锁芯并将线卡入张力弹片(B)。
3. 将装好锁芯的锁壳(6)安装到机器上(7)
4. 盖上梭芯盖板(A)完成安装

★注意:若没有正确安装锁壳, 缝纫的时候可能会出现卡线或锁壳脱落的情况, 请务必正确安装。



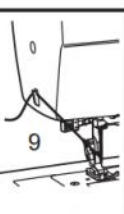
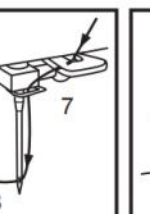
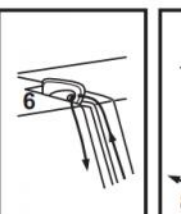
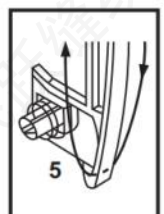
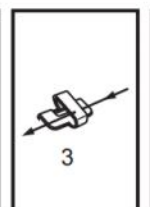
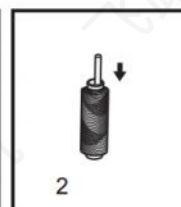
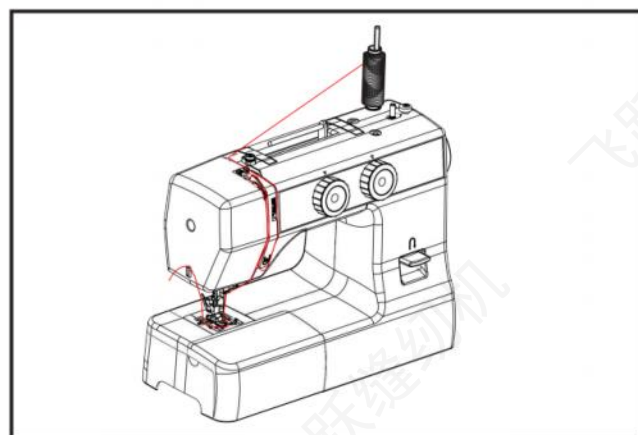
★注意:在安装或者更换梭芯的时候, 请您关闭机器的电源, 确保安全操作。

面线（上线）的安装方法

注意: 请您务必正确的安装面线, 否则可能会发生缠线或断线等情况, 为了您的安全考虑, 建议您在操作前关闭机器断电源。

1. 第一步: 先抬起机器的压脚并转动机器手轮(1)使机针位于最高处正确的位置。
2. 第二步: 插入线轮柱并放入适配机器的小线轴(2)。
3. 第三步: 将面线拉出并卡入导线圈(3)。
4. 第四步: 随后卡入导线槽(4)。
5. 第五步: 将面线从上至下卡入挑线杆弹簧(5)并往上由右往左挂住机器的挑线杆(6), 此时放下机器的压脚。
6. 第六步: 依次将面线穿入机器的两个引导钩(7)随后将面线从前往后穿入针孔(8)通过切刀(9)切除多余的线头, 完成面线穿线。

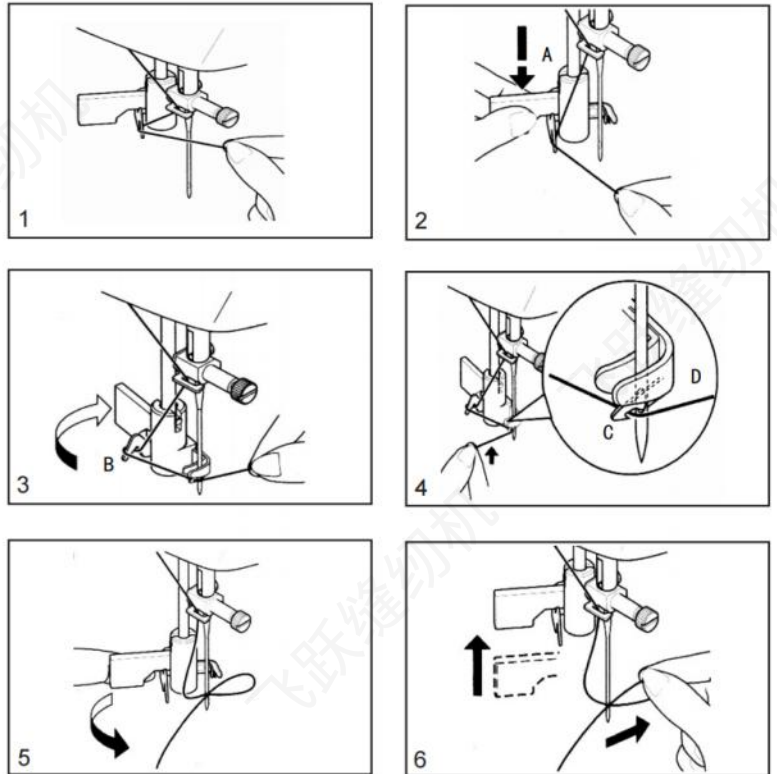
注意: 大的缝纫线轴不可放在机器的线轮柱上。



自动穿线器的使用：

★注意：机针必须处于其最高位置才能使用内置的穿线器。将手轮向您的方向转动，直到机针处于其最高位置。此外，建议您放下压脚。

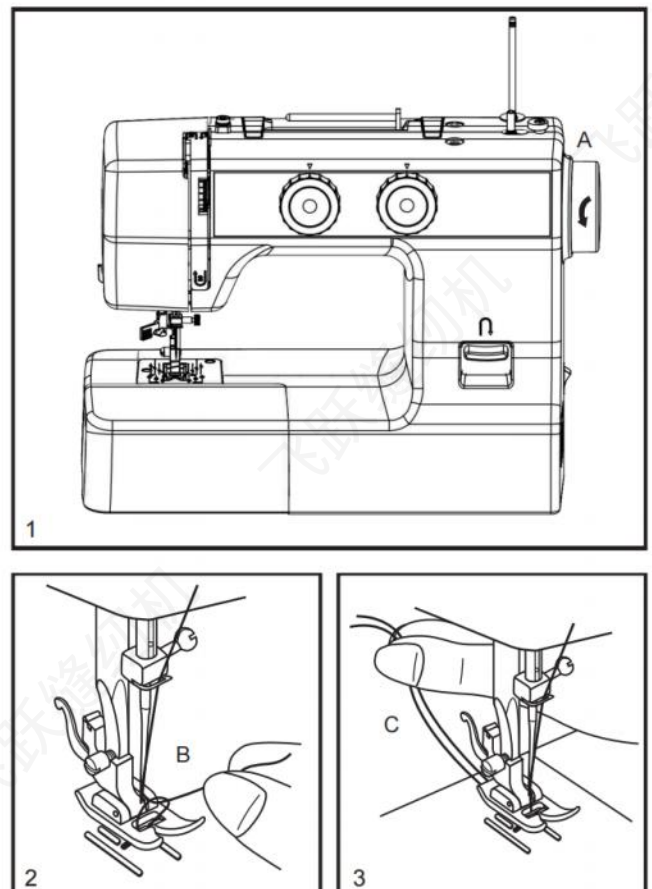
1. 第一步：将机针抬到最高位置。
2. 第二步：拉下穿线器拉杆(A)。
3. 第三步：放低拉杆的同时将线钩在穿线器钩子上(B)。
4. 第四步：朝自己方向转动穿线器，将线穿过针的前方且穿线钩刚好位于针孔内(C)，将线由下往上(D)搭住穿线钩。
5. 第五步：松开穿线器。
6. 第六步：让穿线器轻轻回摆。穿线钩将缝线穿过针眼，在机针后方形 成一个圈。在机针后拉出线。
7. 第七步：抬起压脚，将面线穿过压脚并往后拉出约10厘米，这样可以防止开始缝纫时出现机器未穿线的情况。



★注意：小于11号规格的机针需要手动将线穿入机器不可以用穿线器，操作的时候请您关闭机器的电源。

引底线（下线）的操作方法：

- 第一步：左手捏住面线，右手朝自己的方向（逆时针）转动手轮(A)，使机针往下降至针板最下面，再上升至最高点，可将底线（下线）引出。
- 第二步：轻轻的拉扯上线，将下线从针板孔中拉出，(B)底线（下线）会形成一线圈状现。
- 第三步：拉住底线跟面线（下线/上线），顺着压脚缺口拉到压脚底下，并往后拉出约5-10厘米左右(C)。

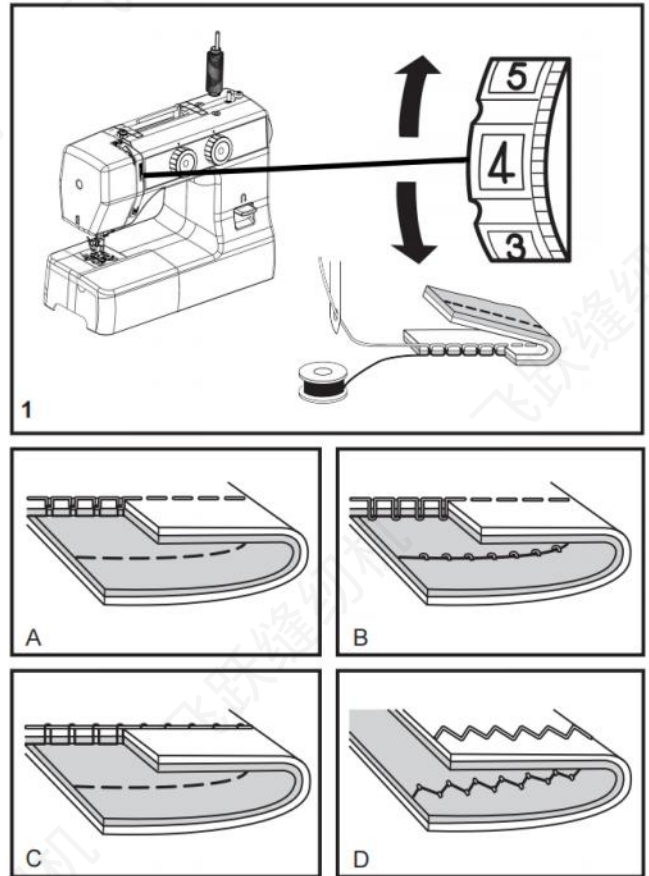


面线（上线）张力调整的方法

★注意：通常情况下出厂标准张力值：“4”（1）。

适当的调整张力是得到良好缝纫品质的要诀，上下线张力随着不同的布料与车线粗细可以根据实际情况适当调整，没有适合所有模样功能和布料的单一设定，一般3~5范围调整。数字越大线越紧，数字越小约松。

1. 缝纫直线时的正确张力，上下线的打结点会在布料中间(A)。
2. 上线张力太松时如图(B)所示，布料背面会出现抛线圈，此时应该调整紧上线的张力。
3. 上线张力太紧时如图(C)所示，此时应该调松张力值
4. 锯齿曲折缝和装饰缝的正常张力，在布料的反面会出现少量的上线(D)，对于所有装饰缝来说，通常会减少上线张力确保更佳的缝纫效果也可以减少布料的起皱。



选择花样的方法

- 线迹选择转盘
- 线迹长度转盘
- 线迹宽度转盘（部分机型配备）
- 倒缝加固扳手

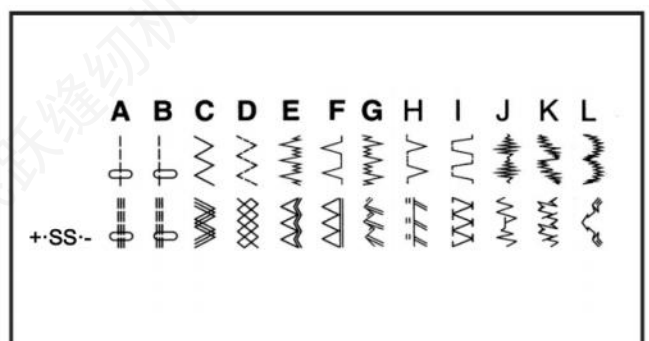
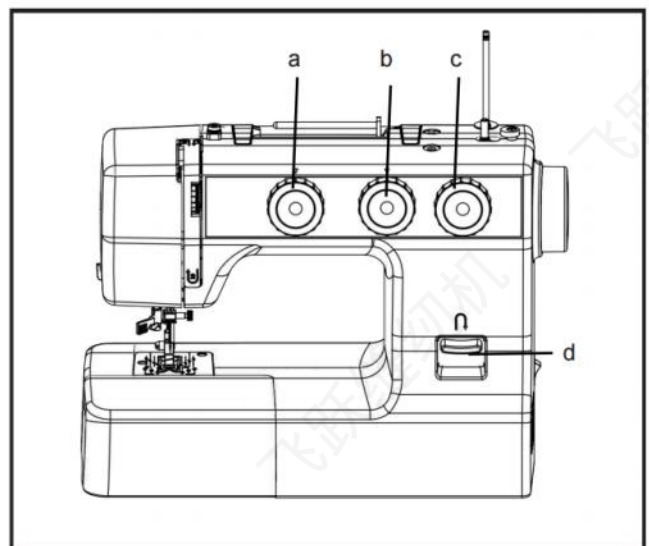
通过转动线迹转盘进行线迹的选择，将想要选择的线迹花样对准模样指示标记点，转到底转不动请往回转。

如果要车缝第二排SS加固缝线迹，需要将机器的线迹长度转盘（b）转到指示标记点跟SS数值对准。

常用直线缝纫参数调整如下：（仅供参考）

线迹转盘(a)选择中针位，线迹长度转盘2.5-4范围，线迹转盘转到直线线迹A。

★注意：如果要使用第二排SS线迹，请将线迹长度转盘转至SS，花样的长度可以根据SS标识两边的“+”和“-”进行微调，不建议调的太小，会影响最终呈现效果。转盘如果转不动请不要用蛮力硬转应及时停下检查具体原因。

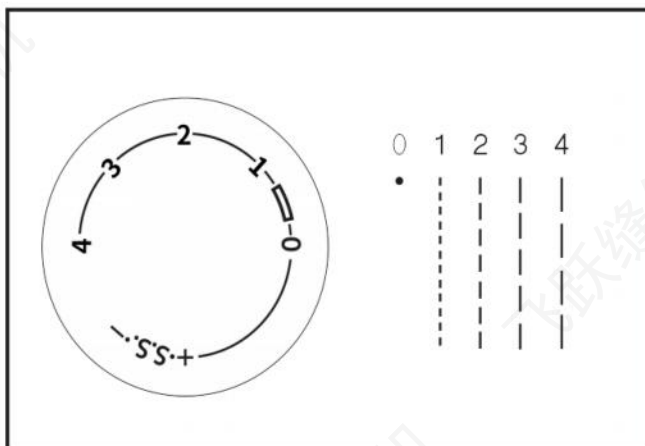


线迹长度调节转盘

线迹长度调节盘的功能：

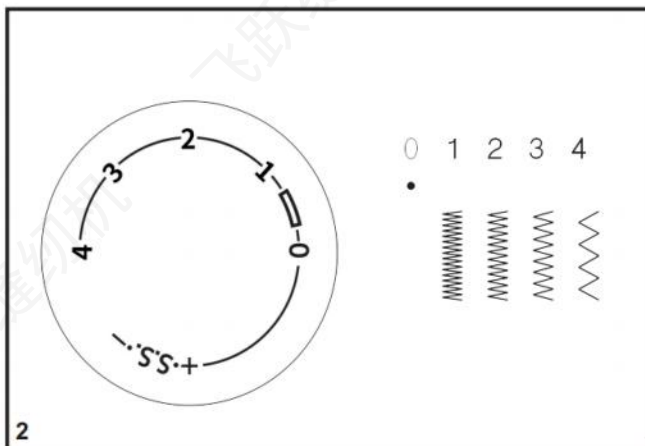
直线线迹的时候：

一般在缝制比较厚重的布料或使用粗机针或缝线时使用较长的线迹，例如：4在缝制比较轻薄的布料或使用细机针或缝线时使用较短的线迹，例如：2.5。



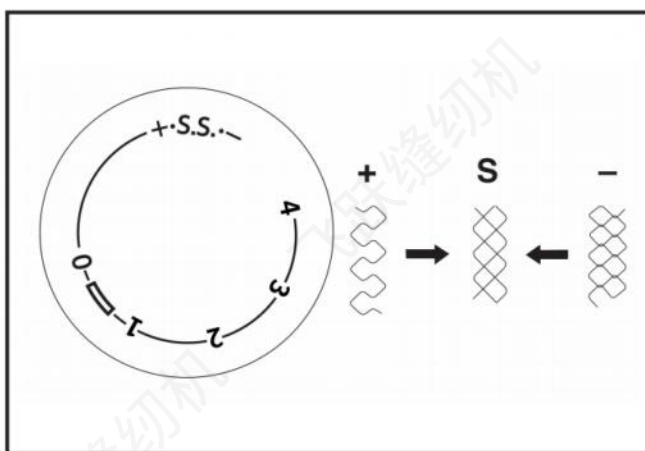
曲折线迹的时候：

当线迹长度调节盘向“0”靠近时，曲折线迹的密度增加。通常在“3”或以下的数值达到标准曲折形线迹。密集的曲折形线迹被称为缎纹线迹。



双重伸缩缝线迹时候：

当线迹长度调节盘向“-”靠近时，线迹的密度增加，向“+”靠近时，线迹的密度增加。一般建议调节到转盘的“SS”位置。



开始缝纫—直线线迹

直线线迹的时候：

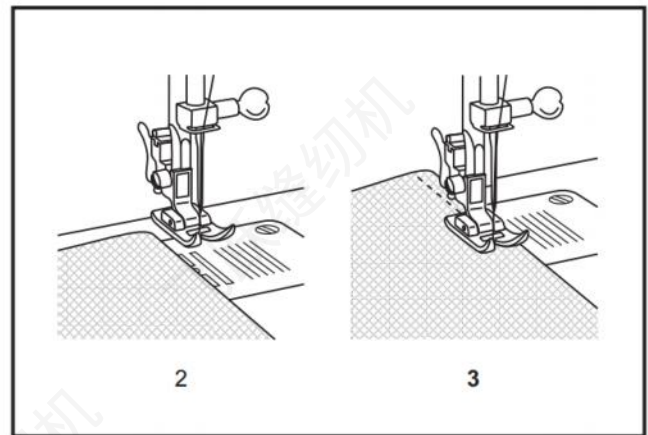
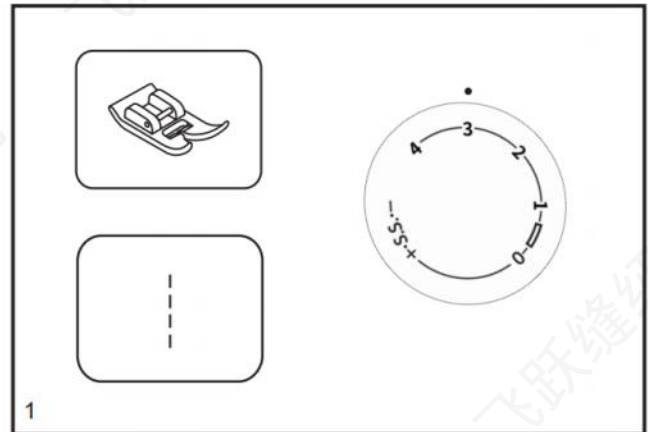
线迹选择：直线线迹A

线迹长度：范围在2.5-4之间

针位置选择：中针位置

使用的压脚：曲折万能压脚

抬起压脚放入面料，将机针下放至您所需的布料起始点，将线向后拉及放下压脚，轻踩下脚踏控制器，开始缝纫。



倒缝加固

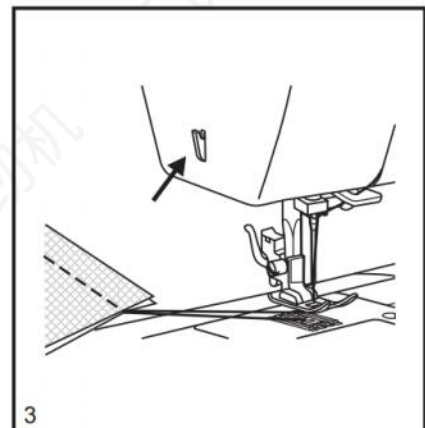
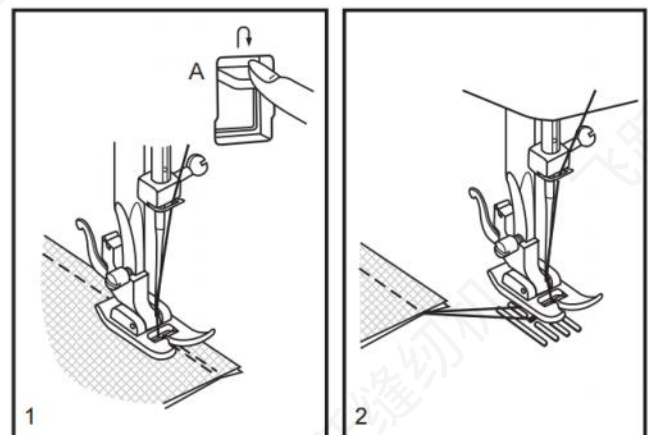
起针跟结束的时候如需固定两端的接缝头部，可以按住倒缝杆(A)。倒缝数针这样可以固定接缝，使线迹不至散开。松开倒缝杆，机器将再次正向缝纫。

结束缝纫

当您缝纫完成后，请先把机针抬到最高处，再抬起压脚往左侧或后方取出面料，正确操作的情况下，取出面料的时候只有两根线，底线及面线。如果发现卡线等情况不要硬拉硬拽面料应及时检查针杆是否位于正确位置。

切线刀的使用

抬起压脚，取下布料，将缝线拉到后面，向上拉动缝线，进入割线刀，使缝线在正确的长度处割断，开始下一次缝纫的时候机针不会脱线。

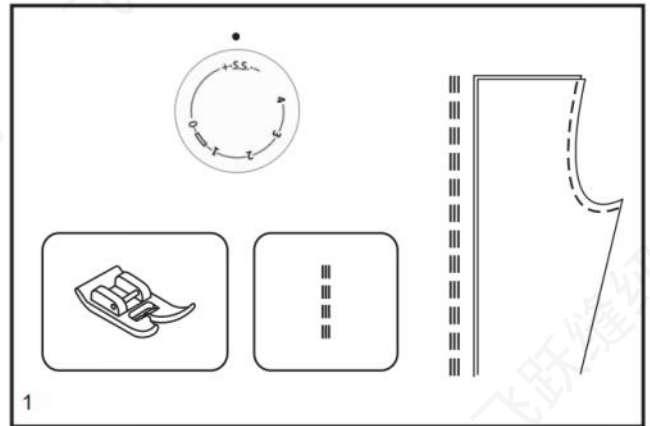


加固直线伸缩缝线迹/锯齿伸缩缝线迹

这个线迹是三重弹性加固线迹，因此比普通直线线迹更强韧。直线/曲线伸缩缝线迹可用于重质弹力布料、需要承受大量张力的跨部接缝以及重质布料的明线缝纫。

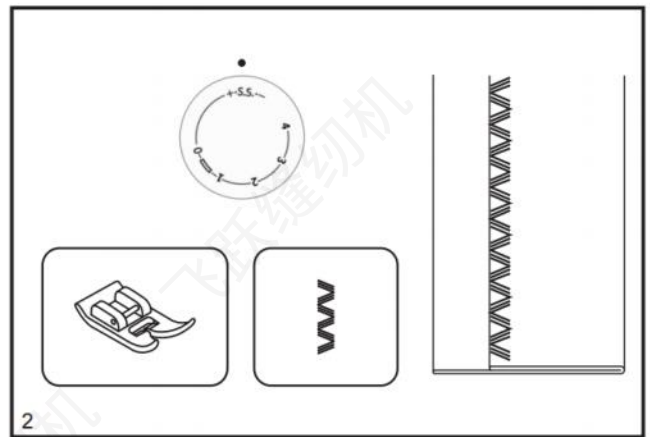
直线伸缩缝线迹(1)

1. 装上曲折万能压脚
2. 将针迹模样长度选择盘调整至“SS”
3. 将针迹模样选择盘调整至“A”



锯齿伸缩缝线迹

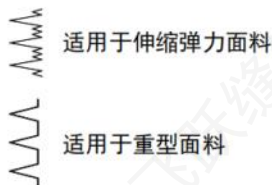
1. 装上曲折万能压脚
2. 将针迹模样长度选择盘调整至“SS”
3. 将针迹模样选择盘调整至“B”



★：此线迹特别适用于坚实的布料，例如牛仔布、帆布和遮阳篷，以及经常清洗的布料上的摆边。

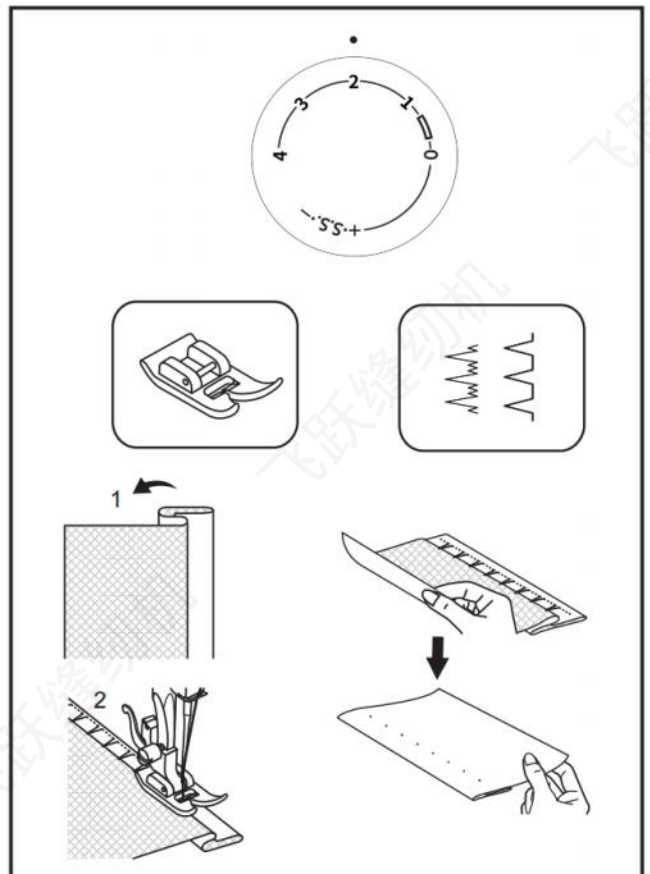
暗线缝

暗线缝线迹用于短裙、裤子和家居装饰作品中的褶边暗缝，大致分为两类：一类推荐用于中重型编织布料，另一类推荐用于中重型弹力布料适用于隐形摆边处理。



如果在编织布料上缝纫，则对散边进行修边。对于大部分针织面料而言，都无需事先处理散边。

1. 折叠并将褶边缝口反向挤压。
2. 将褶边回折，让经过处理的边缘延伸至折叠部分外大约 1 cm。现在作品的反面应该朝上。
3. 将布料放置在压脚下，朝自己的方向转动手轮，直到机针下降至最低点，花样的最左针必须正好缝纫再对折的布料上随后轻踩脚踏开始缝纫，速度一定要慢一点，缝纫完成后将布料翻回正面即可。

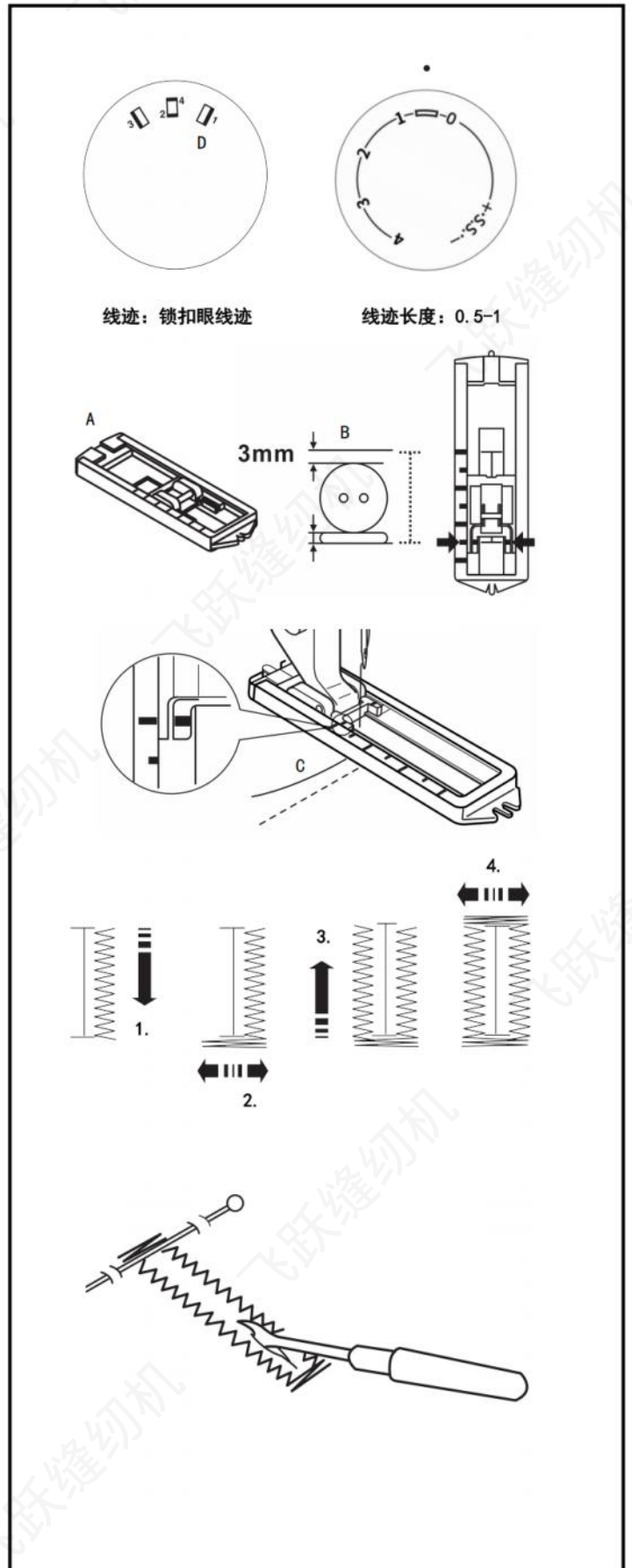
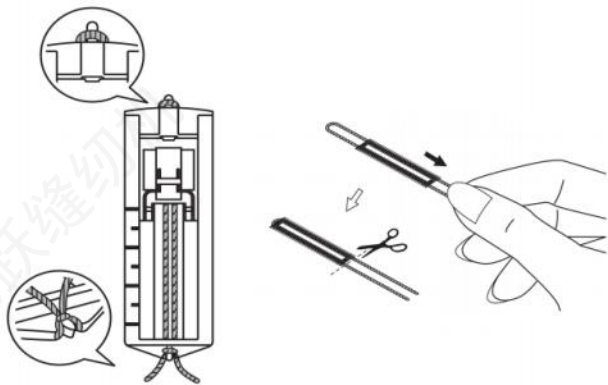


四步式锁扣眼

具体操作步骤：

1. 装上纽扣孔压脚(A)。
2. 测量纽扣孔直径并加上3mm(B)预留空间。并在布料上做好纽扣孔尺寸和位置的记号。
3. 将线(C)穿过压脚上的孔，然后将其放在压脚下。
5. 将针迹模样选择盘转到纽扣孔的线迹(D)。
7. 针迹长度0.5-1范围。
8. 将布料放在压脚下，使得布料上所作的记号跟锁扣眼压脚对准然后放下压脚，使布料上的纽扣孔中央线对准扣眼压脚的中央。
9. 轻踩脚踏板根据线迹转盘数字1-2-3-4顺序开始车缝。
10. 抬高压脚取下布料，然后剪线。
11. 将线打结固定。
12. 用拆线刀把扣眼划开，可以在前面放根珠针固定。防止划伤面料。

★注意：不同面料参数需要略微进行调整，请在使用前先试缝，可以适当调小面线张力，在薄料跟弹性面料上可以在下面垫一张衬纸或者在压脚下放一根棉绳或粗线。。



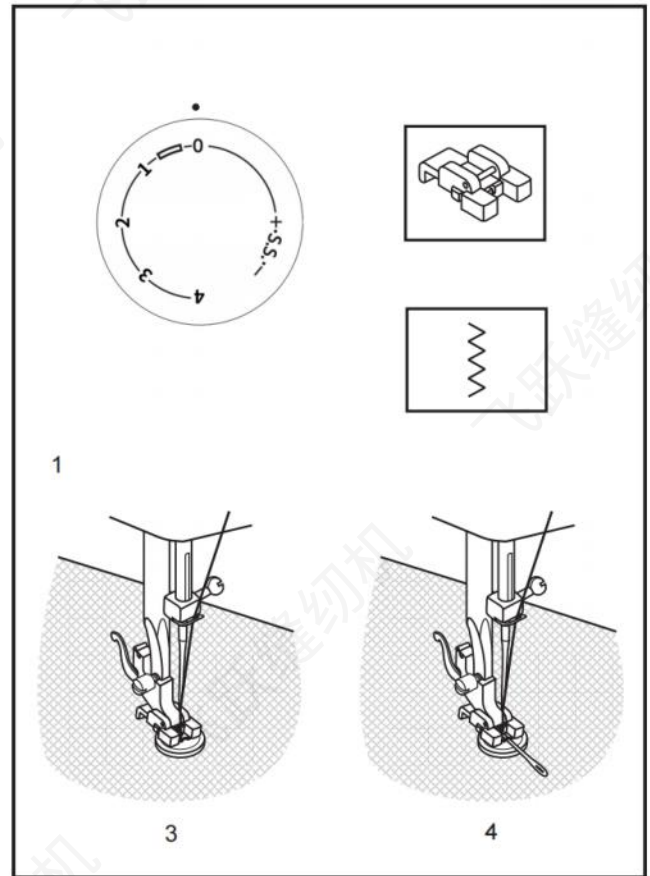
钉纽扣

钉纽扣缝可用于缝制带有两个或四个孔的纽扣。

1. 装上钉纽扣压脚。
2. 将针迹模样选择盘调整至«C»。
3. 线迹长度转到0。
4. 对于有4个孔的纽扣，请先缝制前侧孔洞。
5. 开始车缝时将线握住。
6. 使用机器车缝几针，为确保稳定性，至少需缝制约10针。
7. 要加固纽扣孔的扣线脚，请剪断车线，保留约10厘米的长度。
8. 将上线穿过纽扣上的一个孔，然后将其缠绕在扣线脚上。
12. 将上线拉到布料的反面并打结。

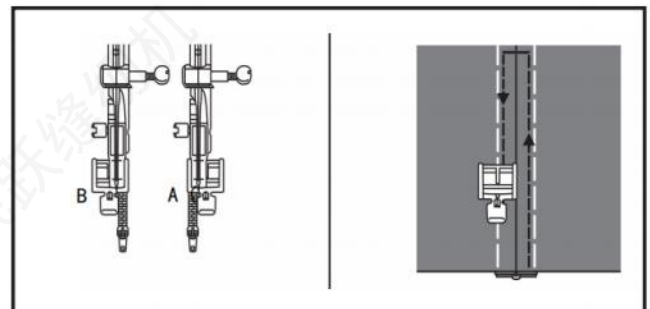
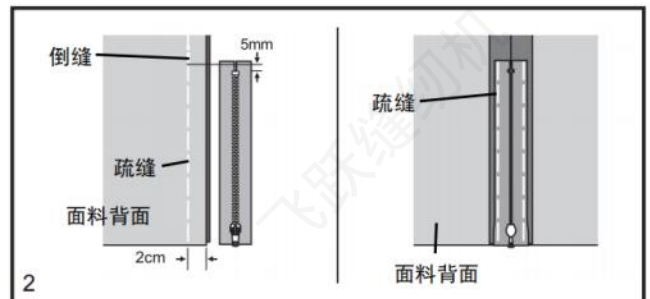
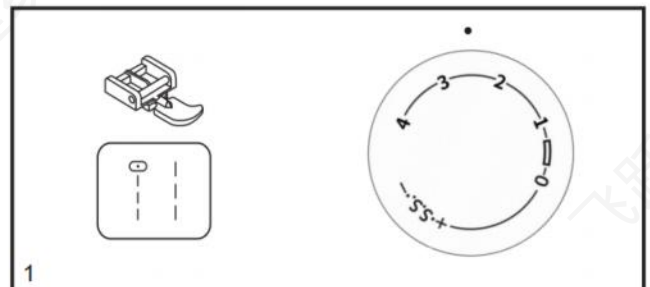
注意：

可以放置一根手缝针在纽扣上车缝，可以使纽扣跟面料之间保持适当的松紧。



装拉链

1. 将面料正面向内对折。
2. 将两块面料正面对，在距离右侧边缘缝2CM的缝份，一直缝到拉链打开的停止点并在距离停止点顶端5mm的地方倒缝几针进行加固，疏缝的时候可以把线迹长度调大最大以及将面线张力调松，方便拆线。
3. 打开预留的缝份，拉链正面向下，缝绉直线将拉链进行固定。
4. 压脚可以装在左边或右边，缝绉右边的时候将压脚固定在挡杆左侧(A)，缝绉左边的时候将压脚固定在挡杆右侧(B)。

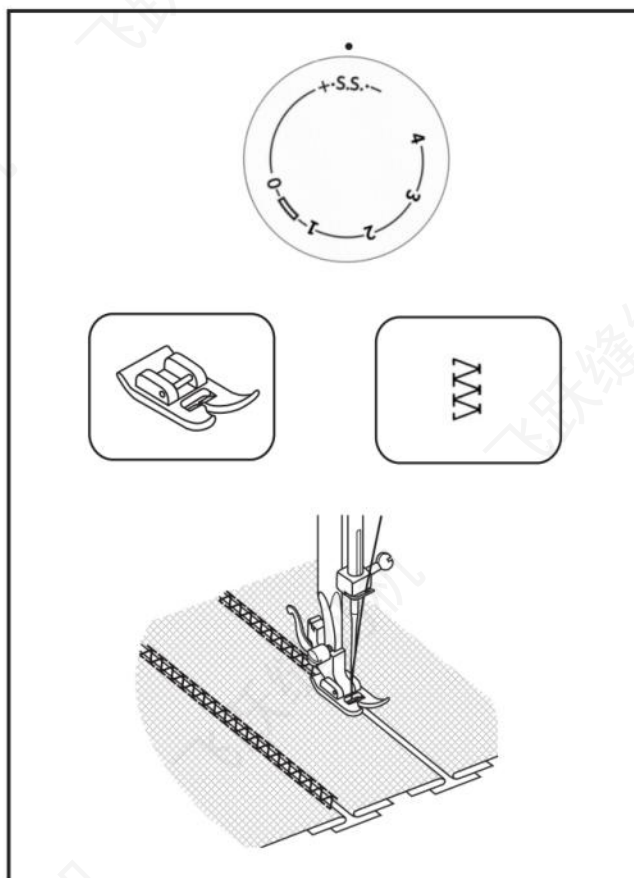


拼接缝

1. 适用于两块布料中间需要留下一些空间进行缝纫
分别折起两块面料的边缘并将两块布并排，中间留一小段空隙，进行缝纫。

线迹选择：“1”线迹
线迹长度：SS
压脚：曲折压脚

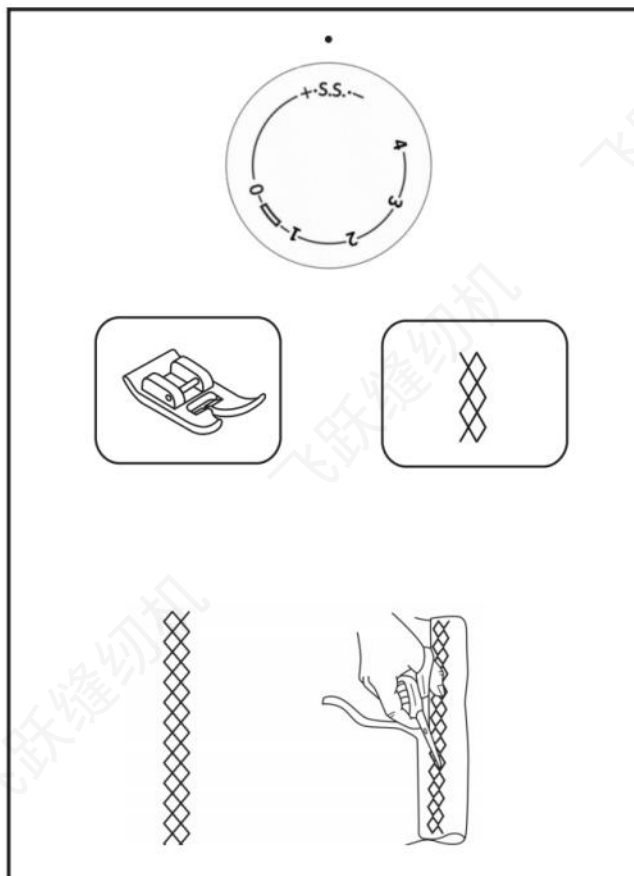
注意：缝纫完成后可以在两端进行加固后再结束车缝。



蜂巢装缝

线迹选择：“D”线迹
线迹长度：SS
压脚：曲折压脚

适用于面料边缘的一些装饰线迹。



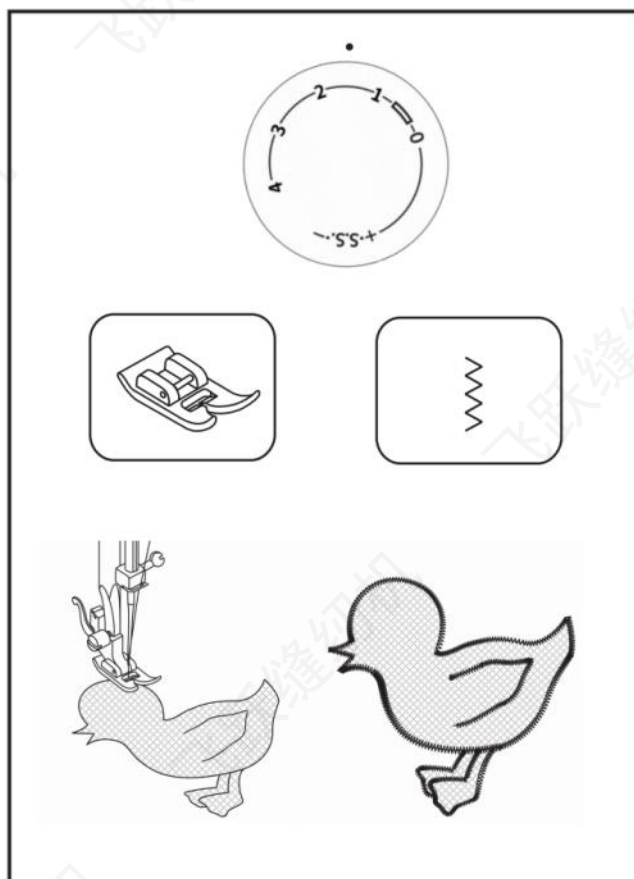
贴布绣

1. 选择曲折线迹C，剪下需要贴布的花样，把他疏缝在面料上，随后用曲折线迹慢慢进行缝纫，修剪超过缝线外的面料，不要剪到针迹，两端记得倒缝加固防止脱线。

线迹选择：“C”线迹

线迹长度：1-2

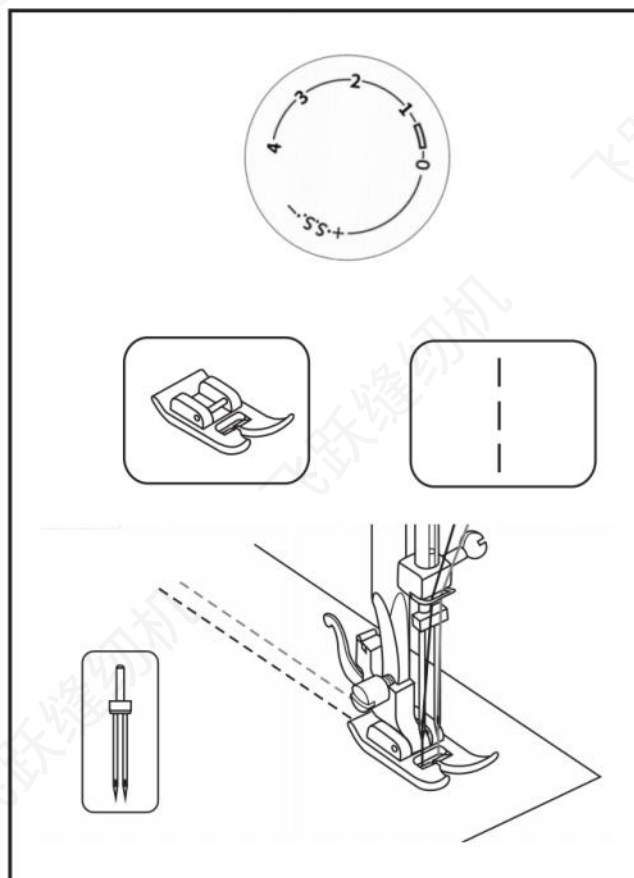
压脚：曲折压脚



双针（选购件）

★：双针属于选购件需要单独购买。

1. 选择中针位直线线迹，缝纫的两根线选用相同材质和一样粗的
2. 装上第二线轴，穿线的方法跟单针相同，需要注意的是双针需要手动穿线不可以使用穿线器。
3. 缝纫的时候速度建议慢一点以达到较好的缝纫效果。



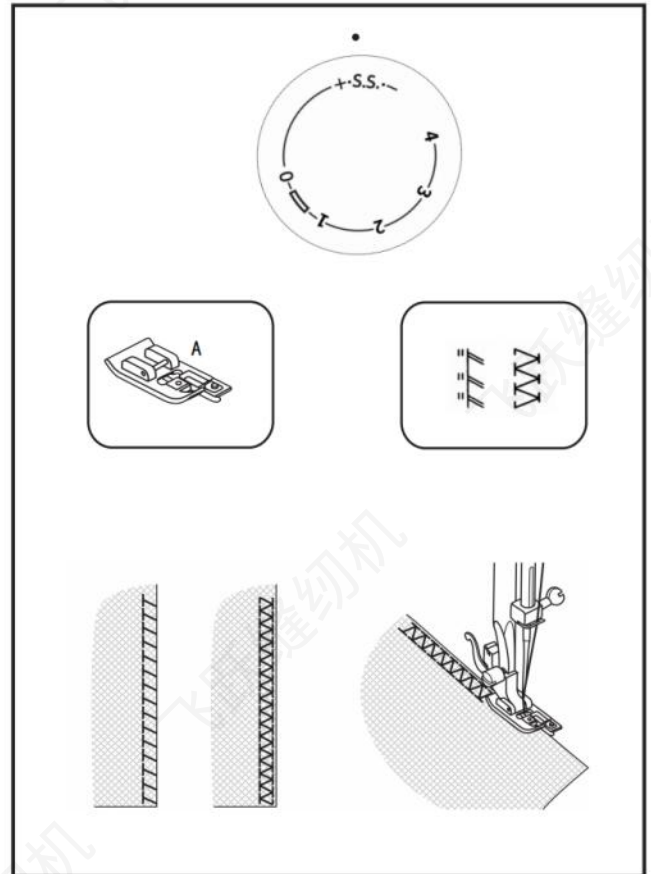
锁边缝（选购件）

★：锁边压脚属于选购件需要单独购买。

锁边缝线迹用于中重型编织布料和中重型低弹力布料

如果在编织布料或针织上缝纫，需要对散边进行修边处理保持面料边缘平整。

1. 选择锁边线迹“H”或“1”。
2. 将线迹转盘转至“SS”
3. 更换锁边压脚(A)
3. 将布料对齐压脚挡杆，前几针朝自己的方向转动手轮，确保机针下落过程中没有打到压脚，随后轻踩脚踏开始锁边缝纫，一开始速度一定要慢一点，手注意要扶着面料，锁边需要多加联系以达到良好的效果。



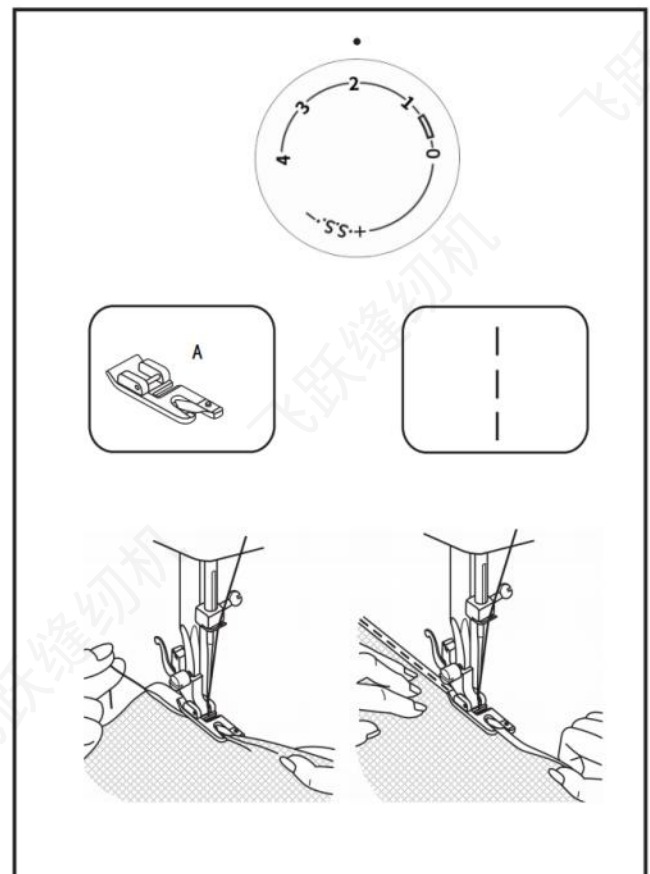
卷边缝（选购件）

★：卷边压脚属于选购件需要单独购买。

卷边适用于薄料。厚面料不适合。请知悉！

如果在编织布料或针织上缝纫，需要对散边进行修边处理保持面料边缘平整。

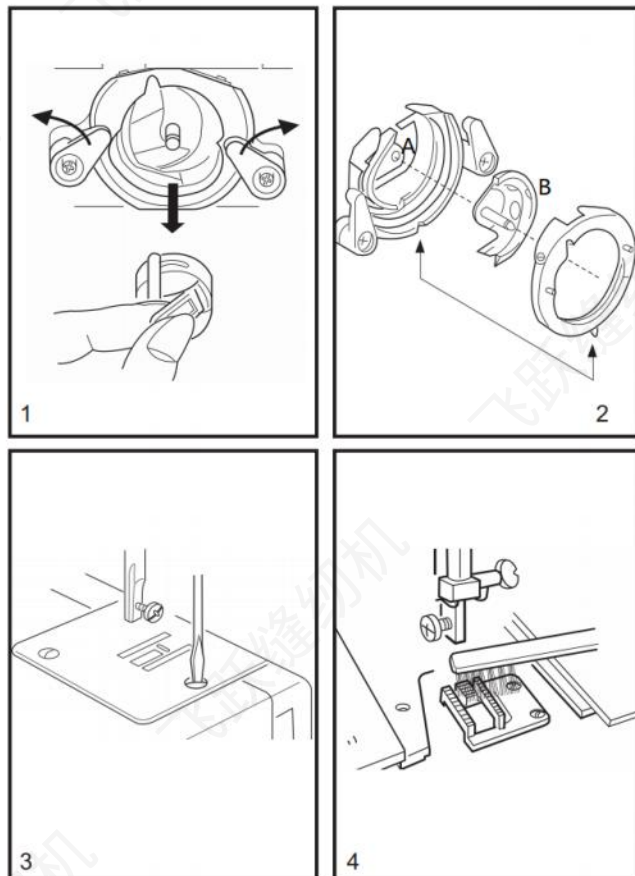
1. 选择直线线迹“A”。
2. 线迹长度2.5-4
3. 更换卷边压脚(A)
3. 开始卷边前先将布料边缘修整齐，在布边大约3CM处折三折并缝上4-5针以固定。
4. 左手轻拉缝纫线向后，右手把面料卷进压脚，朝自己的方向拉扯布料右端并放下压脚开始缝纫缝纫的时候将布料拉起并稍微往右使布边始终卷入压脚。



保养的方法

中梭上油和保养:

将夹片向两侧打开并移除锁壳, 中梭盖, 中梭, 用软布进行清洁, 并在中心(A)和中梭(B)滴几滴缝纫机油, 加完油后, 将他们根据图示安装回去。



清洁送布牙:

卸下压脚座, 转动手轮将机针抬到最高位置并卸下。用螺丝刀卸下针板螺丝取下针板, 用小刷子清洁送布牙上垃圾灰尘, 清洁完成后把针板装回去。

注意:

为了使缝纫机保持良好性能, 正确的清洁加油保养非常重要。

机针-布料-缝线三者间的关系


机针-布料-缝线——选用指南

机针尺寸:	面料:	缝线:
9 (65) - 11 (75)	轻质布料: 细绒棉、薄纱、丝绸、平纹细布、交织布、毛织布、运动衫、绉纱、聚酯纤维、雪纺绸、透明硬纱、蝉等薄料。	402涤纶线、棉线、丝线
11 (75) - 14 (90)	中质布料: 绉缝棉、缎纹、双面针织、轻质羊毛、人造丝、聚酯纤维、轻质亚麻等。	402涤纶线、棉线、丝线
14 (90)	中质布料: 紧致编织、中质亚麻、棉/聚酯混纺、毛巾布、钱布雷布、双面针织面料等。	
16 (100)	重质布料: 帆布、羊毛、牛仔布、家庭装饰、绒头织物、重质针织、夹棉面料等。	
18 (110)	重质布料: 大衣重量羊毛、室内装饰布料等厚重面料。	402涤纶线、棉线、丝线
★防跳机针: 75/11-90/14	弹性面料: 平针织物、经平织物、T恤面料、毛绒布、双面布等	402涤纶线、棉线、丝线

★: 不管使用什么样的面料和缝线, 请您都使用家用缝纫机针, 工业机针不匹配会造成机器的损坏, 请您知悉。

★注意: 上述表格中显示合适的“布料-缝线-机针”的组合, 如果布料机针缝线组合不正确, 尤其是在使用细针时(如针号为70/9到75/11)缝厚面料(如帆布)时, 针可能会弯曲或断裂, 此外针迹可能会不均匀或褶皱或者发生跳针。不建议使用粗线。

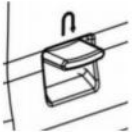
操作按键：适用于221/222/223/231等部分机型

A: 开始/停止按钮: 


按此按钮开始或停止缝纫。

B: 针位置按钮: 


按此按钮可以将针抬起或放低，按两下可以缝制一针。

C: 加固针迹拉杆: 


按此按钮可在相反方向缝制，从而起到倒缝加固线迹的作用。

D: 缝纫速度控制器: 


滑动此控制器可以调整缝制速度。

E: 灯光控制按键: 


可以控制灯光打开和关闭。

F: 提示音控制按键: 

可以控制提示音打开和关闭。

G: 减速按键: 

可以降低缝纫机转速。

H: 加速按键: 

可以增加缝纫机转速。

故障现象:	可能原因:	如何排除问题?
缝纫机不工作	梭芯绕线轴被推向右侧	将梭芯绕线轴移到左侧
	没有正确使用脚踏控制器	请正确使用脚踏控制器
卡布	线在针板下发生缠线	提起布料并切断下面的线, 然后清洁旋梭
机针断裂	机针安装不正确或弯曲及太钝	正确安装新的机针
	针夹螺丝松弛	用螺丝刀将螺丝拧紧
	面线穿线不正确	重新面线穿线
	未选用正确的布料、线、针的组合	请选用与布料类型匹配的线和针
	所选用的压脚与正在缝制的针迹不匹配	请安装与要缝制的针迹匹配的压脚
	面线张力太紧	调松面线张力
	缝制时过分拽拉布料	请轻轻引导布料
	没有正确安装线筒	请正确安装线筒
面线断线	没有正确的穿面线	重新正确的面线穿线
	线出现死结或缠线	清除所有死结或缠线
	机针与所使用的线不匹配	请选用与针迹匹配的机针
	面线张力太紧	调松面线张力
	机针安装不正确或机针弯曲及太钝	正确更换安装新的机针
	没有使用本缝纫机的专用梭芯	使用本缝纫机的专用梭芯
底线缠线或断线	没有正确绕制梭芯线	请正确绕制匀称的梭芯线
	梭芯损坏	更换新的梭芯
	没有使用本缝纫机的专用梭芯	使用本缝纫机的专用梭芯
	梭芯安装不正确	重新正确的安装梭芯线
跳针	没有正确穿面线	重新正确的进行面线穿线
	未选用正确的布料、线、针的组合	请选用与布料类型匹配的线和针
	机针安装不正确, 机针弯曲或太钝	正确安装并更换新的机针
	针板下面或内旋梭中堆积了灰尘	卸下针板, 清洁针板和内旋梭
不能使用穿线器	机针未抬起到正确的位置	请朝自身方向转动手轮 将机针抬起
	没有正确安装机针	请正确安装机针
线张力不正确	没有正确穿面线	重新面线穿线
	没有正确卷绕梭芯线	请正确卷绕梭芯线
	选用布料与针线组合不匹配	请选用与布料类型匹配的线和针
	线张力不正确	调整面线张力
	没有使用本缝纫机的专用梭芯	使用本缝纫机的专用梭芯
	梭芯安装不正确	重新正确安装梭芯线
布出现皱褶	底线面线操作错误	正确操作底线跟面线
	布料机针线不匹配	请选用与布料类型匹配的线和针
	如果正在缝制薄布料, 无法正确送布	缝制时请在布料下面垫上衬布
	正在缝制薄布料, 但针迹太粗糙	缩短针迹长度
	线张力不正确	调整面线张力。
布无法前进	针迹太细	延长针迹长度。
	未选用正确的布料、线、针的组合	请选用与布料类型匹配的线和针
	在旋梭等部位发生缠线	排除缠线, 清洁旋梭, 不要硬拉硬拽
	所选用的压脚与正在缝制的针迹不匹配	请安装与要缝制的针迹匹配的压脚

FEIYUE

飞跃(浙江)智能装备有限公司
公司地址: 中国浙江省台州市椒江区机场中路109号
国内销售电话: 400-882-8798 88155805
国际销售电话: 0086-576-88155811/88155815
传真: 0086-576-88155800
公司官网: <http://www.feiyuegroup.com>
邮箱: E-mail:sales@feiyue.cn
邮政编码: 318010

因产品不定期优化, 会导致产品相关资料有所改动, 在不影响产品主要功能使用情况下, 恕不另行通知